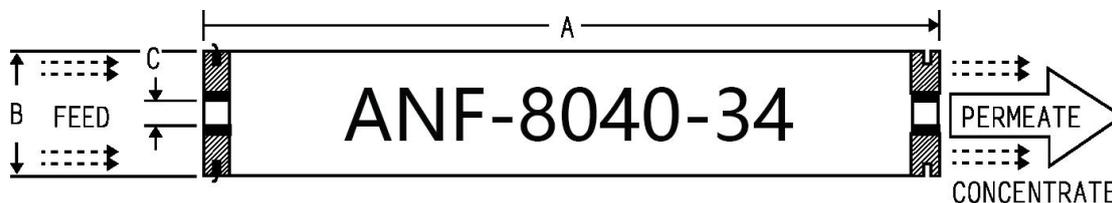




## 5. 膜元件尺寸

图示所有的单位为：毫米（英寸）



A=1016.0 mm (40" ) B=201.9 mm (7.95" ) C=28.6 mm (1.125" )

注：图示所有膜元件尺寸未标注公差

## 6. 重要信息

- ☞ 表中所列的产水量为平均值，单根膜元件产水量误差在20%之内。
- ☞ 膜元件首次使用时最初一个小时产水应当排放不用。
- ☞ 膜元件出厂时，干式膜元件无保护液，元件一旦润湿，应该始终保持湿润态。
- ☞ 给水压力应该在30-60秒的时间范围内逐渐升高，否则可能会对膜元件造成不可逆的损伤。
- ☞ 任何时候都要避免产水侧产生背压。
- ☞ 湿式膜元件出厂前都经过水检测试，并使用1.5%的亚硫酸氢钠（冬天时需添加10%的丙二醇防冻液）溶液进行储藏处理，然后采用真空包装。
- ☞ 系统长期停机，为了防止微生物滋长，建议将膜元件浸入到1.5%（重量比）的亚硫酸氢钠（食品级）保护液中，并定期更换保护液。
- ☞ 用户必须严格遵循本手册设定的操作极限和守则，否则Aceclean将不承担由此产生的一切后果。
- ☞ 用户在储存和运行中严禁使用任何对膜元件有影响的化学药品，如违反使用这类化学药品，Aceclean将不承担由此产生的一切后果。
- ☞ 由于技术进步和产品的换代，产品技术资料可能随时更新。